



SVARY KATEGORIE W1 - TĚSNOSTNÍ SVARY PLÁŠTĚ, HLAVNÍCH
PODÉLNÝCH ŽEBER
SVARY KATEGORIE W2 - SVARY VEDLEJŠÍCH ŽEBER, OSTATNÍ
SVARY

PŘEDPIS SVAROVÝCH SPOJŮ			
SVAR ČÍSLO. / WELD NO.		W1	W2
TRÍDA PROVEDENÍ / EXECUTION CLASS	EN 1090-2	EXC3	EXC3
STUPEŇ JAKOSTI / QUALITY LEVELS	EN ISO 5817	B	B
TOLERANCE ROZMĚRŮ / TOLERANCES OF DIMENSIONS	EN ISO 13920	BF	BF
POSTUP SVAŘOVÁNÍ WPS / WELDING PROCEDURE SPECIFICATION	EN ISO 15609	YES	YES
KVALIFIKACE SVAŘEČŮ / QUALIFICATION OF WELDERS	EN 9606-1	YES	YES
METODA SVAŘOVÁNÍ / * WELDING METHOD	EN ISO 4063	135 /	135 /
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL / * FILLER METAL	EN ISO 14341 EN ISO 14343	G3Si1 /	G3Si1 /
PLYN / * GAS SHELTING	EN ISO 14175	M21 /	M21 /
MOŘENÍ A PASIVACE / PICKING AND PASSIVATION OF WELDS	-	-	-
NDT KONTROLY	VT	EN ISO 17637	YES
	PT	EN ISO 23277	-
	PT - TĚSNOST	-	-
	MT	EN ISO 23278	100%, GR. 2X
	UT	EN ISO 18666	100%, GR. 2X
	JINÉ / OTHER	-	-
ŽIHÁNÍ KE SNÍŽENÍ PNUTÍ / POST WELD HEAT TREATMENT		NO	NO

* / NEBO EKVIVALENT DLE TECHNOLOGICKÝCH ZYVLOSTÍ VÝROBY
/ OR EQUIVALENT ACCORDING TO MANUFACTURER TECHNOLOGICAL APPLICATION

9	VODICÍ KLADKA	4	S355 J2	SKUPINA	47
8	SESTAVA TĚSNĚNÍ	1	S355 J2 + 1.4301	SKUPINA	750
7	DÍLY PRO MONTÁŽ	1	S355 J2	SKUPINA	550
6	LÁVKA	2	S355 J2	SKUPINA	480
5	RAMENO LEVÉ	1	S355 J2	SKUPINA	1.4301
4	RAMENO PRAVÉ	1	S355 J2	SKUPINA	1.4301
3	SEGMENT ČÁST STŘEDNÍ	1	S355 J2	SKUPINA	8035
2	SEGMENT ČÁST STŘEDNÍ	1	S355 J2	SKUPINA	4682
1	SEGMENT ČÁST PRAVÁ	1	S355 J2	SKUPINA	8035

Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámká - Výkres	Hmot.
PŘÍLOHA APPENDIX						
ROZMĚR MAT. DIMENSIONS						
MAT. VÝCHOZÍ RAW MATERIAL						
MAT. KONEČNÝ FINAL MATERIAL						
KRESLIL DRAWN						
PRŮV. KONTROLA CHECKED						
SCHVÁLIL APPROVED						
TYP TYPE						
SESTAVA ASSEMBLY						
POZ. ČÍSLO ITEM NO.						
NÁZEV TITLE						
ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. NUMBER						
1-NMS2-006						
POčet listů / No. of sheets: 1						
List / Sheet No.: 1						

W TRVALÉ PŮSOBENÍ VODY	POLOTOVAR SEMIPRODUCT	SKUPINA
STUPEŇ PŘÍPRAVY NÁTĚROVÝCH POVRCHŮ	TDP	
POVLAK METALIZACE	DATUM DATE	12/2022
ZÁKLADNÍ NÁTĚR	PRŮV. KONTROLA CHECKED	SVĚRÁK
NÁTĚR	SCHVÁLIL APPROVED	
KRYCÍ VRSTVA	TYP TYPE	VDNM - POLE Č. 2
	SESTAVA ASSEMBLY	
	POZ. ČÍSLO ITEM NO.	

POLOTOVAR
SEMIPRODUCT

TDP

DATUM
DATE

PRŮV. KONTROLA
CHECKED

SCHVÁLIL
APPROVED

TYP
TYPE

SESTAVA
ASSEMBLY

POZ. ČÍSLO
ITEM NO.

AQUAS
vodní díla s.r.o.

VODOHOSPODÁRSKÉ
STAVBY
Podzimní 2a, Brno 61400

SEGMENTOVÝ UZÁVĚR
POLE Č. 2 - DISPOZICE

1-NMS2-006

POčet listů / No. of sheets: 1

List / Sheet No.: 1